

- Please check the contents with your packing slip.
- Save this document for future reference.

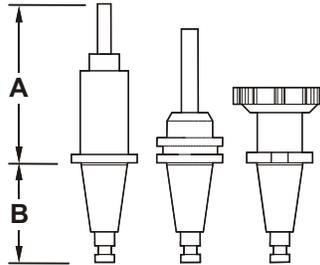
- Veuillez vérifier le contenu avec votre feuille de livraison.
- Conservez ces instructions pour référence future.

Important Dimensions

Dimensions importantes

Recommended layouts are calculated from these dimensions :

- A = Height of the tool above the tray.
- B = The height of the tool inside the tool deck.



Les agencements recommandés sont calculés à partir des dimensions suivantes :

- A = La hauteur de la partie de l'outil qui dépasse de la plate-forme à outils.
- B = La hauteur de la partie de l'outil qui est à l'intérieur de la plate-forme.

Recommended Layouts

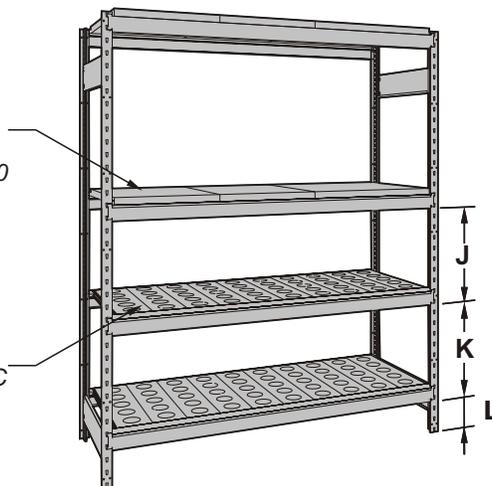
Agencements recommandés

CAUTION : Recommended layouts illustrated in this document are for reference only : each situation is specific and needs to be analysed according to dimensions of tools and context.

ATTENTION : Les agencements recommandés illustrés dans ce document technique sont à titre de référence seulement car chaque cas est bien spécifique et doit être analysé selon les dimensions des outils et le contexte d'utilisation.

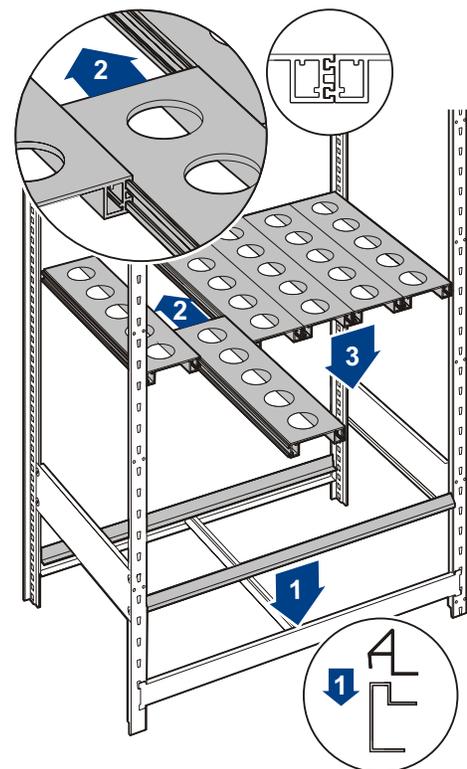
Steel decks SR40
Plates-formes de tablette en acier SR40

Tool decks NC
Plate-forme à outil NC



Assembly

Assemblage



- **Approximative distance between tool deck and steel deck**
Distance approximative entre une plate-forme SR40 et une plate-forme à outils
 $J = 1.5A + 1.5B + 3"$
if needed, increase "J" to be sure that $J-(A+3")$ is not lower than 8"
au besoin augmenter la valeur de "J" afin que $J-(A+3")$ ne soit pas plus petit que 8"
- **Approximative distance between two tool decks**
Distance approximative entre deux plate-formes à outils
 $K = 1.5A + 2.5B$
if needed, increase "K" to be sure that $K-(A+B)$ is not lower than 8"
au besoin augmenter la valeur de "K" afin que $K-(A+B)$ ne soit pas plus petit que 8"
- **Approximative distance under the first beam**
Distance du sol jusqu'au bas de la première poutrelle
 $L = B - 2 \frac{1}{4}"$