



Soluciones en manejo de materiales



www.cisco-eagle.com/es

888-877-3861

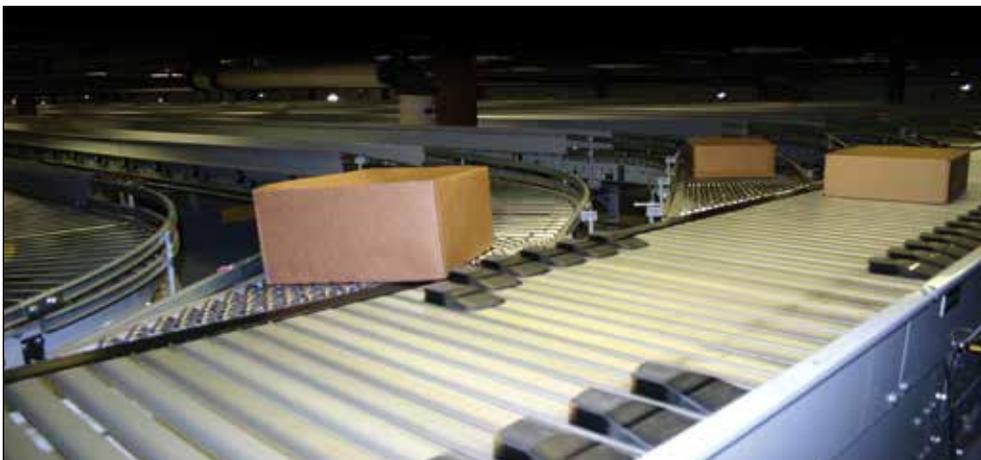
SERVICIO EXCEPCIONAL POR EMPLEADOS PROPIETARIOS

Expertos en transportadores: desde sistemas automatizados hasta aplicaciones y proyectos especializados

Los transportadores transportan cajas, paquetes, bolsas grandes, bolsas, tarimas (palets), tambos (tambores o bidones) y materia prima, cualquier artículo que se encuentre en entornos de manufactura y distribución actuales. Cisco-Eagle ha implementado miles de proyectos de transportadores en todas las industrias. Podemos ayudarle a encontrar la mejor solución para sus necesidades.

Integración de maquinaria y procesos

Ayudamos a los clientes a integrar el transportador con la maquinaria de producción, equipo existente, equipo automatizado, robots, escáners, equipo de clasificación, robótica y más. Nuestros equipos experimentados en sistemas de transportadores lo acompañarán en todos los pasos, desde el concepto hasta la instalación y la implementación final.



Tipos de transportadores

Sistemas de clasificación

Los sistemas de clasificación inducen y separan los productos transportados ordenándolos por tipos, de forma que los productos quedan organizados para su distribución.

Sistemas de acumulación

Los transportadores de acumulación retienen el producto en una determinada posición hasta que se le da una señal para liberarlo. Las aplicaciones incluyen alimentar el producto a una máquina tal como un sellador de cajas a una velocidad especificada o retener todos los artículos que se van a enviar para transporte.

Sistemas motorizados de rodillos y banda

Una variedad de tamaños y configuraciones de sistemas motorizados. Ofrecemos sistemas silenciosos de 24 voltios y con eficiencia energética. Los transportadores de banda frecuentemente se utilizan para operaciones de selección, empaçado, envío y procesamiento.

Transportadores de gravedad y flexibles

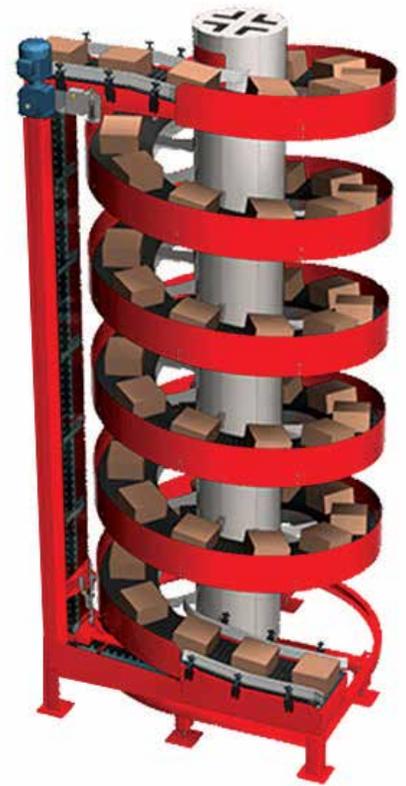
En muchas aplicaciones, se utilizan transportadores de gravedad para reducir costos y el consumo de energía sin afectar la eficiencia operativa. Los transportadores flexibles le permiten expandir y retraer los sistemas motorizados y de gravedad para acceder fácilmente al interior de camiones en aplicaciones de expedición y recepción o en otras áreas.

Transportadores elevados

El transportador elevado hace un uso eficiente del espacio al transportar artículos por encima del piso de su planta.

Sistemas telescópicos

Estos sistemas se expanden y retraen para alcanzar el interior de un camión y cargar de manera más rápida y fácil.



Carruseles, robótica, controles y automatización



Sistemas robóticos

Ayudamos a las compañías a optimizar las operaciones de selección, ensamblado, empaqueo y paletización.

- **Paletización robótica:** Más rápida, más precisa y más segura que la paletización manual.
- **Selección robótica:** Recupere productos de almacenamiento, seleccione y empaque con un solo robot.
- **Empacado robótico:** El empaqueo de cajas automatizado acelera su línea de producción.
- **Integración de robótica:** Podemos ayudarle a integrar robots con transportadores y otra maquinaria.

Sistemas de carruseles

Los carruseles mejoran la productividad de selección, reducen errores y aumentan la precisión. Ayudamos a las compañías a integrar carruseles horizontales, carruseles verticales y módulos de elevadores verticales en sus operaciones. Las aplicaciones incluyen: herramientas y depósitos, distribución de piezas, almacenamiento de moldes, almacenamiento temporal y más.



Controles, software e integración

Integramos sistemas de manejo de materiales, tecnologías de automatización y equipo OEM (Fabricante de Equipos Originales) para satisfacer sus necesidades, todo desde líneas pequeñas de transportadores hasta sistemas de almacenamiento y recuperación altamente automatizados.

Elevadores, polipastos y transportadores verticales



Transportadores recíprocos verticales

Los transportadores recíprocos verticales (VRC) elevan materiales en fábricas, almacenes y otras plantas industriales, adonde quiera que necesite trasportar materiales de un nivel a otro. Los VRC proporcionan un acceso eficiente, práctico y seguro hacia o desde entresijos, balcones, sótanos y entre niveles en edificios de varios pisos. Pueden instalarse para aplicaciones de interiores, exteriores o a través de pisos.



Elevadores de tijera para operaciones industriales

Los elevadores de tijera aumentan la eficiencia, reducen los errores y previenen lesiones. Los elevadores varían desde sistemas de manejo de empaçado de uso ligero hasta elevadores de manejo de tarimas (palets), y sistemas mucho más grandes que pueden fácilmente levantar y bajar cargas pesadas y voluminosas.



Apiladoras



Grúas, polipastos, estabilizadores



Equipo de seguridad de la planta

Jaulas de seguridad de alambre

Los almacenes e instalaciones de manufactura usan divisiones de alambre para almacenes de herramientas, jaulas de almacén, guardas de máquina y para asegurar el almacenamiento de inventario. Las divisiones también se utilizan en centros de datos para asegurar y separar los servidores de computadoras, celdas de detención, almacenamiento de evidencia y aplicaciones de sustancias controladas.



Casilleros, gabinetes de almacenamiento, puertas y más

Podemos ayudarle a crear espacios de almacenamiento seguros, limitar acceso y mejorar la seguridad de su planta, con una variedad de candados de metal, jaulas, anaqueles de almacenamiento, puertas de seguridad y otros métodos.



Anaqueles y sistemas de almacenamiento modular



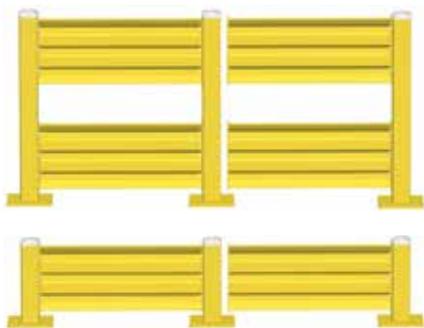
Equipo de seguridad para plantas industriales



Los sistemas de puertas de seguridad automatizadas AisleCop® ayudan a separar a los montacargas y los peatones

AisleCop® ayuda a reducir riesgos donde interactúan los montacargas y los peatones. AisleCop® es extremadamente configurable a partir de puertas estándar, sensores y componentes. Pueden sincronizarse varias puertas para permitir un cruce en áreas difíciles, para proteger a los trabajadores en las áreas de carga, ingreso a almacenes y mucho más.

Barandales y barreras



Proteja los transportadores, estantes, áreas de trabajo, muros, oficinas dentro de la planta, cualquier área donde operan montacargas, con sistemas de barandales fuertes.

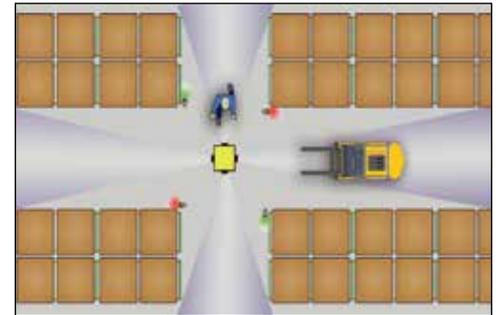
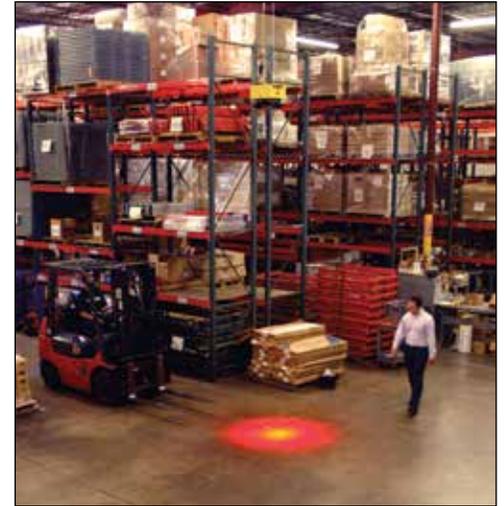
- Barandales de acero
- Barandales de polietileno flexible
- Sistemas de pasamanos

Sensores de almacén que ayudan a detectar tráfico y alertar a los trabajadores



Los puntos ciegos, esquinas e intersecciones pueden causar accidentes debido a una visibilidad deficiente y falta de atención al entorno. Al activar luces brillantes y parpadeantes, los sensores de seguridad ayudan a advertir a las personas antes de que ocurra un accidente.

Sistemas de seguridad AisleAlert



Luces de advertencia de montacargas

Los trabajadores pueden no ver a los montacargas al otro lado de una esquina, que salen de un pasillo de anaqueles, etc. Este sistema proyecta un punto de luz en el suelo más adelante o atrás de un vehículo, hasta 5 m. de distancia del vehículo.





Cisco-Eagle

www.cisco-eagle.com/es

888-877-3861

SERVICIO EXCEPCIONAL POR EMPLEADOS PROPIETARIOS